

26.1.87

~~Heikki~~  
Hiltola

HUOLTO-OHJE

10.11.1980

H 20 E - 3

1 (4)

- 
- AIHE Potkurilaakereiden rasvaus ja irroitus.
- KOSKEE PIK-20 E ja E II kaikki sarjanumerot.
- SELOSTUS Huolto-ohje kirjassa selostettu potkuri-  
laakereiden rasvaustapa on hankala ja saattaa  
vaurioittaa laakereita.  
Käyttämällä tässä huolto-ohjeessa esitettyä  
työkalua ei potkuriakselia tarvitse irroittaa  
eikä purkaa.
- SUORITUS Jokaisessa 100 tunnin huollossa.
- OHJEET
1. Tee kuvan 1 mukainen työkalu. Mitoitusapuna  
voi käyttää potkurin etulevyä.
  2. Rasvaus:  
Kokeile potkurin kärjestä pitkittäisvällys:  
jos vällystä ei ole merkitse akselimutterin  
asento, jos vällystä on kiristä mutteria kunnes  
vällystä ei ole, merkitse mutterin asento.  
Irroita potkuri, akselimutteri ja potkurin  
takalevy.  
Kiinnitä rasvauslevy neljällä M8x30 (M8x80)  
ruuvilla käyttäen apuna 12 mm pitkiä putken-  
pätkiä (sisähalkaisija yli 12,5 mm) ja isoja  
aluslevyjä. Kumin on puristuttava tiiviisti  
laakeria vasten.  
Purista kuulalaakerirasvaa (esim. SKF LGMT2/0,2)  
nipan kautta samanaikaisesti hammaspyörää  
pyörittäen.

Rasvaus on suoritettu kun hammaspyörän takaa ulospursuava rasva ei ole likaista.

Kiristä akselimutteri merkittyyn asentoon.

Älä ylikiristä mutteria.

Asenna potkuri päinvastaisessa järjestyksessä.

Koekäytön jälkeen tarkista vällys laakereissa.

### 3. Laakereiden irroitus.

Mikäli laakerit on irroitettava tapahtuu se seuraavasti:

3.1 Irroita potkuri, akselimutteri, potkurin takalevy ja hammashihna.

3.2 Irroita koko potkuriakseli hammaspyörineen.

3.3 Laita akseli uuniin ja kuumenna se 100-120°C lämpötilaan.

3.4 Aseta kuumennettu akseli pystyyn ruuvi-penkkiin.

3.5 Laita jääpaloja pussiin ja pussi akselin sisään.

3.6 Vedä ulosvetäjällä hammaspyörä laakereineen pois.

Pyöritä hammaspyörää samanaikaisesti, jottei laakerit vahingoitu.

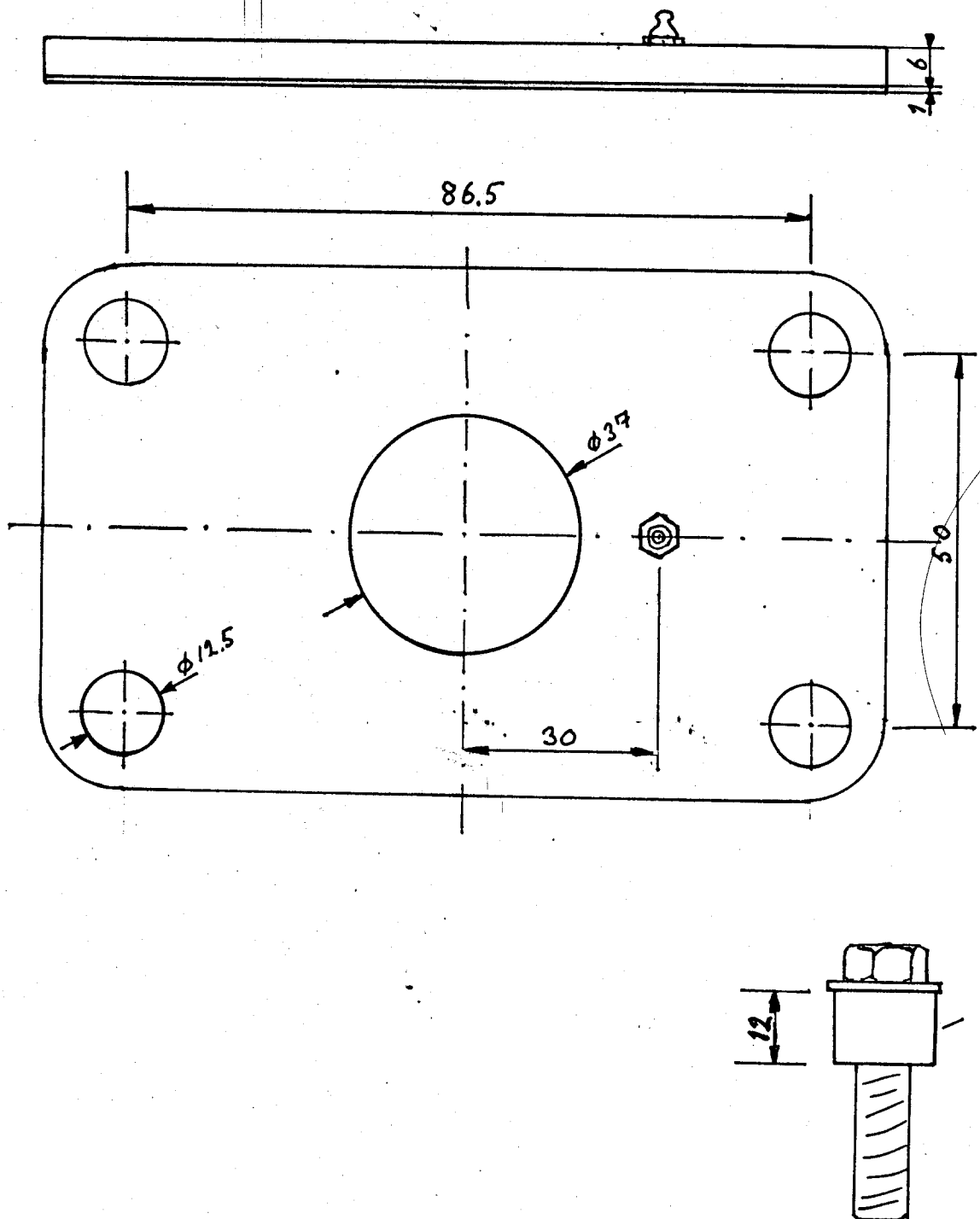
3.7 Vedä laakeri pois hammaspyörästä ennenkuin se jäähtyy.

3.8 Kokoaminen suoritetaan päivastaisessa järjestyksessä kuumentaan aina ulkopuolinen osa 100-120°C ja jäädyttämällä sisäpuolista osaa jääpussilla. Kokoamisen jälkeen suorita laakereiden rasvaus. Älä ylikiristä akseliruuvia.

4. Lisää huolto-ohjekirjaan sivulle II-22 huomautuksen 4 viimeiseksi riviksi:  
Katso Huolto-ohje H 20 E - 3  
Lisää sivun alalaitaan Muutos, 10.11.1980  
Lisää muutos sivun ii luetteloon.

## MATERIAALIT

- 6x80x130 Al.levy
- 1x80x130 kumilevy
- rasvanippa
- 4 kpl M8x30 ruuveja  
(M8x80 s/n 20201-20251)
- 4 kpl aluslevyjä
- 4 kpl 12 mm pitkiä sisähalkaisijaltaan vähintään 12,5 mm putkenpätkiä
- Liimaa Al-levyn ja kumilevyn kiinniliimaamiseen.



Kuva 1.