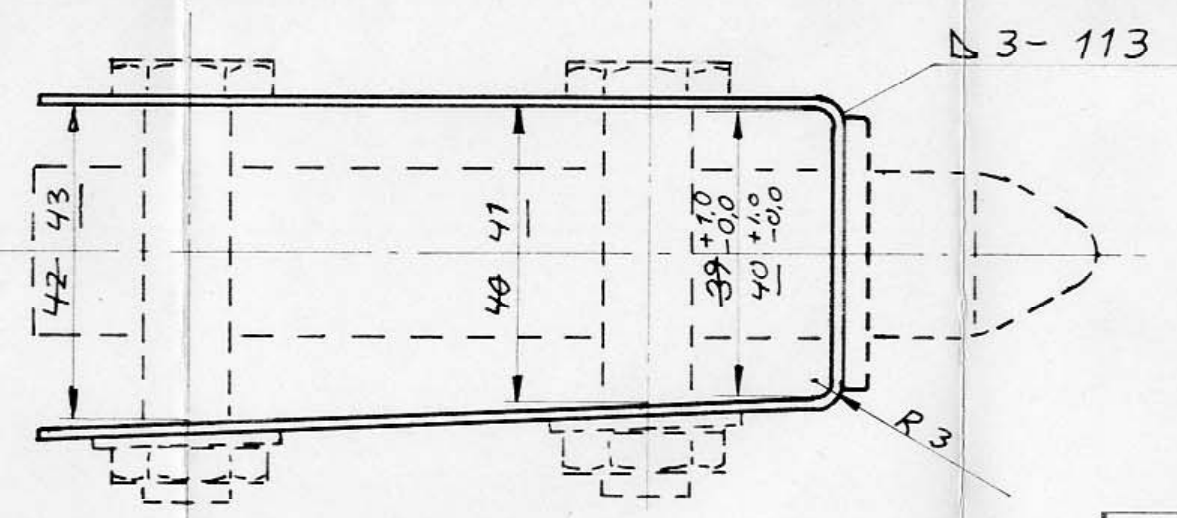


- Pöötappien työvaiheet:
1. Osa 5-1 sorvaus
 2. Osa 5-2 leikkaus ja toivutus
 3. Hitsaus
 4. Nuorutus 100 kp/mm²
 5. Hiekkapuhallus
 6. Kadmiointi ja keltapassivointi
 7. Osien 5 ja 6 sovitus hiomalla



76-10-27
[Signature]

77-03-19	MH	Korvake sisämitat			
76-12-23	MK	Toleranssin merkintä ja Ainemerkinnot			
Päiväys	Muutt.	Hyv.	Muutos	Lukum.	Merkki

5-2		2 Pöötappin korvake		LN 17214.4	S=1.5 (.063)	
Osa	Kpl	Nimitys	Aine	Mitat	Malli	Muoto
Työ N:o		Paino	Päiväys		Nimi	Suhde
Valm.		Kpl	Piirt.	1976-09-14	M.H. edampio	1:1
Läh.teht.			Tark.	77-03-19	M.H. edampio	
Tilaaaja		Kg	Hyv.			
		Nimitys				Piir. N:o
Lahti - Finland		Pöötappin korvake				3-20D-54-300-5-2(2)
Liittyy piir.		Korvaa				Luett. N:o
						6