

Antopäivä: [14.03.2024]	Voimaantulopäivä: [15.03.2024]	Voimassa: [toistaiseksi]
----------------------------	-----------------------------------	-----------------------------

Lainsäädäntö, johon ohje perustuu:  
Määräys: TRAFICOM/425095/03.04.03.00/2022

Muutostiedot:

## Ohje kirjallisen valvontasuunnitelman tekemiseen

### Sisällys

1 Kirjallinen valvontasuunnitelma tuotannon vaatimustenmukaisuuden valvonnan toteuttamisesta .....	1
1.1 Tarkoitus .....	1
1.2 Rajaus.....	1
1.3 Suunnitelman kattavuus ja tallenteet .....	1
1.4 Esimerkit kirjallisesta valvontasuunnitelmasta .....	2

## 1 Kirjallinen valvontasuunnitelma tuotannon vaatimustenmukaisuuden valvonnan toteuttamisesta

### 1.1 Tarkoitus

Kirjallisella valvontasuunnitelmalla tarkoitetaan kuvausta, jonka mukaisesti tyyppihyväksynnän haltija valvoo tyyppihyväksytyin tuotteen valmistusta, vaatimustenmukaisuutta ja vastaavuutta tyyppihyväksyntään nähden.

### 1.2 Rajaus

Tämä dokumentti toimii vain tarkempaa ohjeena kirjallisen valvontasuunnitelman tekemiseen. Määräys Ajoneuvon, järjestelmän, komponentin, erillisen teknisen yksikön, osan ja varusteen tuotannon vaatimustenmukaisuuden valvontamenettelyt (CoP-määräys) sisältää suunnitelman varsinaiset vaatimukset.

### 1.3 Suunnitelman kattavuus ja tallenteet

Ennen tyyppihyväksynnän (uusi hyväksyntä tai hyväksynnän laajennus) myöntämistä hyväksyttävälle tuotteelle edellytetään kirjallinen valvontasuunnitelma Traficomin "CoP-määräyksen" 4 kohdan mukaisesti. Suunnitelman kattavuutta ja suunnitelmassa määritettyjä tallenteita tarkastellaan CoP-arviointien yhteydessä. Suunnitelma voi kattaa esimerkiksi useampia tuotantopaikkoja, tyyppihyväksyntöjä tai hyväksyntäsäädöksiä, tai näiden yhdistelmiä. Pääasia on, että jokaiselle hyväksyttävälle tuotteelle on olemassa kirjallinen valvontasuunnitelma.

Valvontasuunnitelma järjestelmälle, komponentille, erilliselle tekniselle yksikölle, osalle ja varusteelle

Kohde	Säädös / vaatimus	Tarkastusmenetelmä	Tarkastustaajuus	Hyväksymiskriteeri	Tallenne	Vastuuhenkilö
Taka-alleajosuojaus	UNECE R58: Komponentin mitat	2	X %	vastaa tyyppihyväksynnän tietoja	mittapöytäkirja	Laatuinsinööri
	UNECE R58: Tyyppihyväksyntämerkintä	6	X %	merkinnät vastavat tyyppihyväksyntää	tarkastuspöytäkirja	Laatuinsinööri
	UNECE R58: Ulkoiset piirteet	3	100 %	vastaa valmistusdokumentteja	tarkastuspöytäkirja	Tuotannon viimeistelijä
	Muut mahdolliset tarkastukset...					
Lakisäätteiset kilvet ja merkinnät (ajoneuvotyypille)	(EU) N:o 19/2011 Kilven ja runkonumeron tekstien koko	2	X % kilvistä ja runkonumeroista	tekstien koko vastaa hyväksyttyä, tiedot oikein	mittapöytäkirja	Laatuinsinööri
	(EU) N:o 19/2011 Kilven ulkoiset piirteet	3	100 %	vastaa tyyppihyväksyntää, ei ulkoisia poikkeamia	tarkastuspöytäkirja	Tuotannon viimeistelijä
	(EU) N:o 19/2011 Valmistenumero	3	X % kilvistä ja runkonumeroista	oikea määrä merkkejä ja merkit oikeassa järjestyksessä	tarkastuspöytäkirja	Laatuinsinööri
	Kilven ja valmistenumeron sijainti	6	100 %	sijainti tyyppihyväksynnässä määrityssä paikassa	tarkastuspöytäkirja	Tuotannon viimeistelijä
	Muut mahdolliset tarkastukset...					
Heijastimet	UNECE R3: fotometriset ominaisuudet	1	X %	X % tarkastetuista täyttää vaatimuksen	testipöytäkirja	Laatuinsinööri
	UNECE R3: kolorimetriset ominaisuudet	1	X % tuotantoerästä	X % tarkastetuista täyttää vaatimuksen	testipöytäkirja	Laatuinsinööri
	UNECE R3: vedenkestävyys	1	X % tuotantoerästä	X % tarkastetuista täyttää vaatimuksen	testipöytäkirja	Laatuinsinööri
	Muut mahdolliset tarkastukset...					

Kohde	Säädös / vaatimus	Tarkastusmenetelmä	Tarkastustaajuus	Hyväksymiskriteeri	Tallenne	Vastuuhenkilö
Rengas-nasta -yhdistelmä	TRAFICOM/383441/03.04.03.00/2022: Nastaulkonema	2	X %	nastaulkonema vastaa tavoiteulkonemaa X toleranssin tarkkuudella	mittauspöytäkirja	Laatuinsinööri
	TRAFICOM/383441/03.04.03.00/2022: Perusrenkaan tyyppihyväksyntämerkintä	6	X % renkaista	Renkaan merkinnät vastaavat perusrenkaan tyyppihyväksyntää	tarkastuspöytäkirja	Laatuinsinööri
	TRAFICOM/383441/03.04.03.00/2022: Tyyppihyväksyntämerkintä	6	X % renkaista	tarran merkinnät vastaavat tyyppihyväksyntää	tarkastuspöytäkirja	Tuotannon viimeistelijä
	Muut mahdolliset tarkastukset...					
Nasta	TRAFICOM/383441/03.04.03.00/2022: Nastojen massa	2	X % nastojen tuotantoerästä	nastan massa vastaa tyyppihyväksyntää X toleranssin mukaan eikä ylitä määräyksen raja-arvoja	tarkastuspöytäkirja	Laatuinsinööri
	TRAFICOM/383441/03.04.03.00/2022: Nastojen mitat	2	X % nastojen tuotantoerästä	nastan mitat vastaavat tyyppihyväksyntää	tarkastuspöytäkirja	Laatuinsinööri
	Muut mahdolliset tarkastukset...					

Valvontasuunnitelma koko ajoneuvolle (erillissäännösten lisäksi)

Kohde	Säädös / vaatimus	Tarkastusmenetelmä	Tarkastustaajuus	Hyväksymiskriteeri	Tallenne	Vastuuhenkilö
(M-, N-, O-luokan ajoneuvo)	(EU) 2018/858 Ajoneuvon vastaavuus valmistusdokumentteihin	3	100 %	vastaa dokumentteja	tarkastuspöytäkirja	Tuotannon viimeistelijä
	(EU) 2018/858 Ajoneuvon tekniset asennusvaatimukset	2	X % tuotannosta	vastaa vaatimuksia	tarkastuspöytäkirja	Laatuinsinööri

Kohde	Säädös / vaatimus	Tarkastusmenetelmä	Tarkastustaajuus	Hyväksymiskriteeri	Tallenne	Vastuuhenkilö
	(EU) 2018/858 CoC-todistus	4	X % CoC-todistuksista	vastaa hyväksynnän tietoja ja ajoneuvoa	tarkastuspöytäkirja	Laatuinsinööri
	(EU) 2018/858 Ajoneuvon vastaavuus tyyppihyväksynnän tietoihin	6	X % tuotannosta	vastaa hyväksynnän tietoja	tarkastuspöytäkirja	Laatuinsinööri
(Moottorityökone tai maastoajoneuvo)	TRAFICOM/ 75637 /03.04.03.00/ Ajoneuvon vastaavuus valmistusdokumentteihin 2020	3	100 % tuotannosta	vastaa dokumentteja	tarkastuspöytäkirja	Tuotannon viimeistelijä
	Ajoneuvon vastaavuus tyyppihyväksynnän tietoihin	6	X % tuotannosta	vastaa hyväksynnän tietoja	tarkastuspöytäkirja	Laatuinsinööri
(T-, R-, S-luokan ajoneuvo)	(EU) N:o 167/2013 Ajoneuvon vastaavuus valmistusdokumentteihin	3	100 %	vastaa dokumentteja	tarkastuspöytäkirja	Tuotannon viimeistelijä
	(EU) N:o 167/2013 CoC-todistus	4	X % CoC-todistuksista	vastaa hyväksynnän tietoja ja ajoneuvoa	tarkastuspöytäkirja	Laatuinsinööri
	(EU) N:o 167/2013 Ajoneuvon vastaavuus tyyppihyväksynnän tietoihin	6	X % tuotannosta	vastaa hyväksynnän tietoja	tarkastuspöytäkirja	Laatuinsinööri

Koodien selitykset:

Tarkastusmenetelmä

1. Testi
2. Tarkastus
3. Visuaalinen tarkastus
4. Dokumentin tietojen tarkastus
5. Toiminnan tarkastus
6. Tuotteen vertaaminen tyyppihyväksyntään