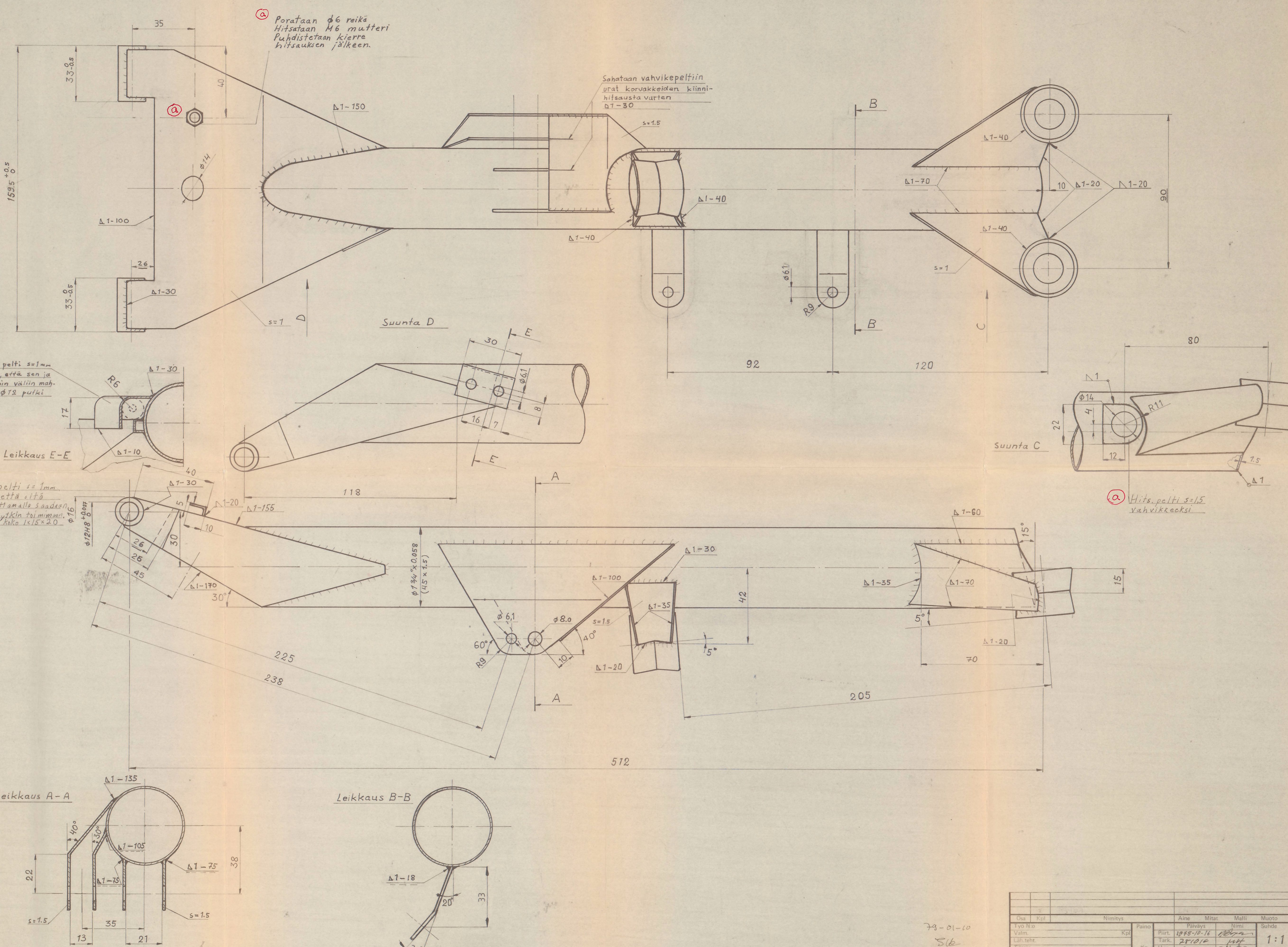


Piirustuksiin tehtävät muutoshetköt  
esitettävä suunnitteluosastolle.



ⓐ Porataan ø6 reikä  
Hitsataan M6 mutteri  
Puhdistetaan kierre  
hitsauksen jälkeen.

Sahataan vahvikepeltiin  
grat korvakkeiden kiinnitys  
hitausta varten  
Ø7-30

Hits. pelti s=1mm  
siton, että sen ja  
pylonin väliin mah-  
tuu ø12 putki

Hits. pelti s=1mm  
siton, että sitä  
taivuttamalla saadaan  
mikä kytkin toimimaan.  
Peltin koko 1x15x20  
ø12/ø8

ⓐ Hits. pelti s=1.5  
vahvikkeeksi

79-01-10  
Sib

12.11.1979 M.H. Mutterin hitsaus korvakkeet 2024 alkaen

Os. Kpl	Nimitys	Aine	Mitat	Malli	Muoto
Työ No	Paino	Päiväys	Nimi	Suhde	
Valm.	Kpl	Piirt.	1978-10-16	1:1	
Laji, teht.	Kg	Tark.	25.10.16		
Tilaja		Hyv.	10.12.01.05		
EIRI Nimitys					Piir. No
Lahti-Finland					1-20E-82-200-1@
Pylon					Lueht. No
					Korvattu